FICHE TECHNIQUE

WV470

Aspirateur Eau et Poussières



À usage professionnel



Cuve grande capacité pour un aspirateur polyvalent : très efficace pour l'élimination de déchets secs ou liquides.

Moteur By-pass 1200W à turbine 2 étages. L'équiper pour passer de l'eau à la poussière est rapide et facile.

Cuve basculante pour faciliter la vidange et réduire les TMS.

Nombreux accessoires pour répondre aux exigences des professionnels.

Kit accessoires complet AA12:

601101 Flexible complet Nuflex 2,40m Ø32mm 601051 Tube coudé alu NPC Ø32mm 601024 Tube droit alu Ø32mm (en prévoir 2 dans le kit) 900954 Capteur à eau 300mm Ø32mm 900918 Capteur poussières à roulettes 300mm système parking

Filtre inclus:

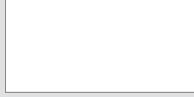
502136 Entonnoir obturateur complet 207109 Filtre primaire "TRITEX" cuve Ø305mm

Accessoires en option :

604018 Jeu de 10 filtres Hepaflo version 470 601324 Capteur mixte 400mm Ø32mm 601529 Capteur poussières 2 positions 300mm Ø32mm 236150 Câble 2x1mm2 longueur 10m sans plug

Désignation	WV470
Référence	830629
Utilisation	EAU ET POUSSIERES
Moteur	TURBINE 2 ETAGES
Puissance (W)	1200W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Classe de protection	=
Indice de protection	IPX4
Variateur de vitesse	NON
Débit d'air (L/sec)	38 L / S
Dépression conso. standard (mm/CE)	2500 mm/CE
Capacité utile (L) - à sec / eau	27L / 20L
Filtre primaire de série	TRITEX
Filtre SAC HEPAFLO	604018
Matériau	ABS
Niveau de filtration sur particule 0,5μ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	98,72%
Niveau de filtration sur particule 0,3μ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	95,98%
Niveau de filtration sur particule 0,2μ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	93,58%
Etages de filtration de série	3
Surface filtrante filtre primaire	1 500cm²
Surface filtrante filtre primaire + Hepaflo	7 500 cm²
Niveau sonore selon NORME BS5415 (1) / IEC 60704 (2) - consommation standard	61 dBA (1) / 71 dBA (2)
Longueur du câble (m)	10
Champs d'action (m)	26,8
Longueur du flexible (m)	2,4
Diamètre flexible et accessoires (mm)	32
Enrouleur de câble	NON
Système NUPLUG	NON
Tubes	ALUMINIUM
Kit accessoires inclus	AA12
Poids (kg)	9,6
Dimensions (mm)	358X450X710
Spécificités	POLYVALENCE ET FACILITE D'UTILISATION





www.voussert.fr

